

Абразивная резка

СК200М/СК200В

Для любых
типов
образцов



Простота
эксплуатации



TOP TECH
With Excellent Surface

Описание

Модель: СК200В



Камера для резки

Закрытое пространство
для стабильной и
тихой работы

Запатентованные

тиски

Быстрозажимные
двойные тиски

Верхняя крышка

Широко открытая
крышка для удобной
замены диска и
крепления образца

Переключатель

режимов

Ручной/Автомат

Быстрое переключение
Ослабить: ручной
режим
Затянуть:
автоматический

Рециркуляционная
охлаждающая
система



TOP TECH
With Excellent Surface

Характеристики



CK200B

Автоматическая панель управления



CK200M

Ручная панель управления



Опция- тиски горизонтального перемещения

Право/левосторонние тиски с перемещением 25мм по оси X



Стандартные тиски- Раздельные тиски с подающим столиком

Для различных образцов



Стандартно:

Рециркуляционная охлаждающая система

Быстрый разъем

Встроенный указатель уровня жидкости

Металлический фильтр защищает образец от падения в рециркуляционную емкость



Опция

Рециркуляционная охлаждающая система с магнитной фильтрацией

CK-003 (120L)

CK-003-1(160L)

CK-003-2(200L)

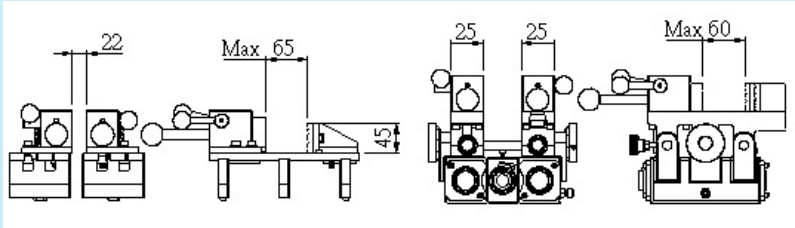


<http://www.toptech.tw>



TOP TECH
With Excellent Surface

Спецификация

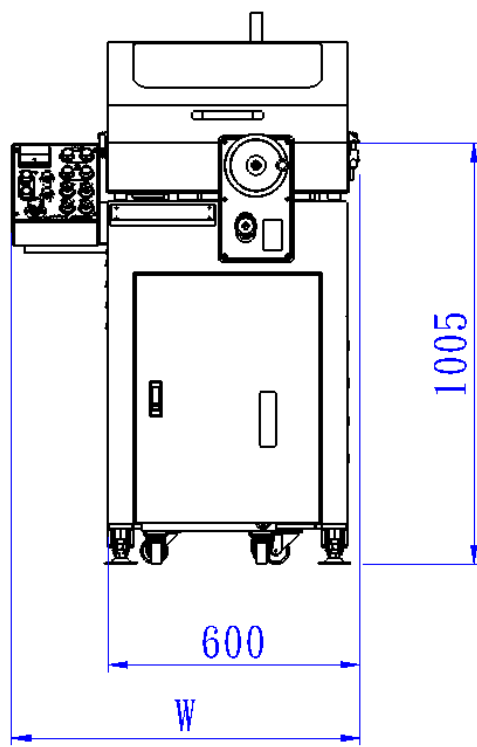
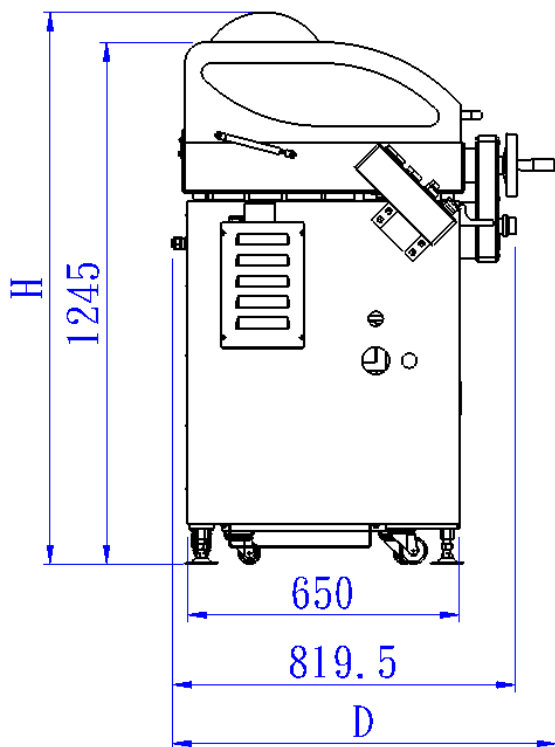
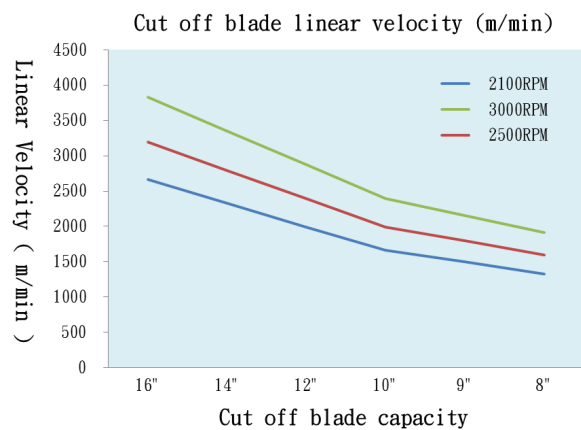
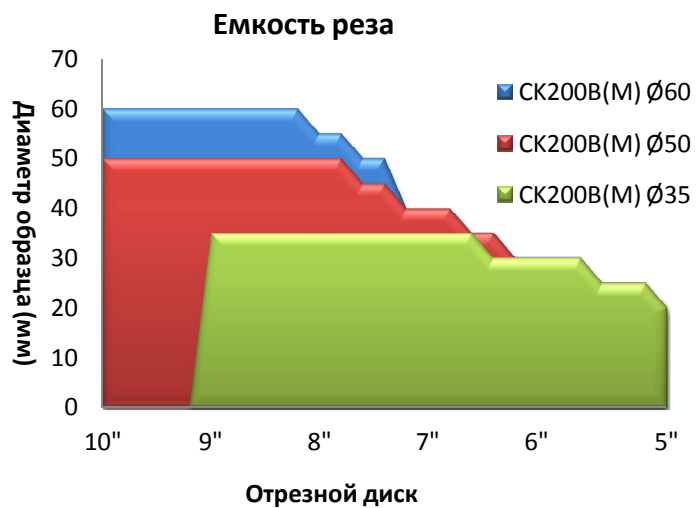
Модель	200M			200B		
Ход тисков	200 мм					
Мощность двигателя	1HP	2HP	3HP	1HP	2HP	3HP
Уровень шума (холостой ход)	70~72дБ	70~74дБ	70~75дБ	70~72дБ	70~74дБ	70~75дБ
Емкость реза	Приложение 1 、 Приложение 2					
Камера для резки	Приложение 3					
Абразивный диск (Диаметр & Посадочное отверстие)	Ø230 x Ø31.75мм	Ø255 x Ø31.75мм		Ø230 x Ø31.75мм	Ø255 x Ø31.75мм	
Диаметр фланцев	Ø60мм		Ø85мм	Ø60мм		Ø85мм
Скорость подачи	Вручную: Маховик			50~150 мм/мин		
Метод подачи	Вручную: Маховик			Вручную: Кнопка и Маховик		
				Авто: Возврат на исходную точку после резки		
Скорость вращения	3000об/мин(60Гц) / 2500об/мин(50Гц)					
Тиски	Раздельные тиски с подающим столиком					
Размеры тисков (ШхВ)						
Перемещение по оси X						
Мощность насоса	1/8HP однофазный					
Рециркуляционная охлаждающая система	50л					
Габаритные размеры (ШхГхВ)	830 x 850 x 1300мм			830 x 900 x 1300мм		
Вес станка	212кг	218 кг	230 кг	226 кг	230 кг	250 кг
Напряжение	АС 220В/380В /415В/440В три фазы (Другое напряжение по запросу)					
Принадлежности	Гаечный ключ x2шт, отрезной диск x2шт, хладагент 3л					



TOP TECH
With Excellent Surface

Параметры

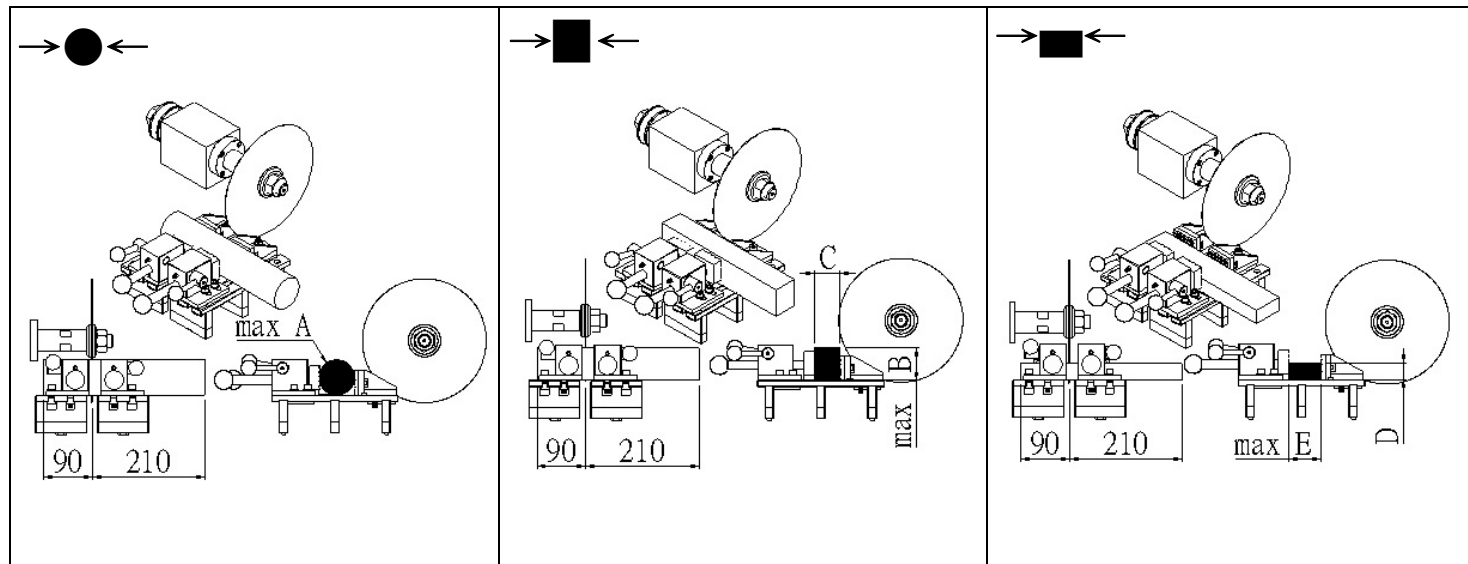
Только для справки





TOP TECH
With Excellent Surface

Приложение 1 – Раздельные тиски + подающий столик (стандарт)



Модель	●		■		■		Артикул
	A(мм)	A площадь реза (мм ²)	B(мм)	B x C	E(мм)	E x D	
СК200М(В)-1НР	Ø35	961.625	35	35x27.5	65	65x14.8	C35K1006B
СК200М(В)-2НР	Ø50	1962.5	50	50x39.25	65	65x30.19	C35K1006B
СК200М(В)-3НР	Ø60	2826	60	60x47.1	65	65x43.48	C35K1006B

Метод вычисления площади поверхности:

Максимальная высота В, максимальная ширина Е. $B \times C$ или $E \times D \leq A$ площади поверхности.

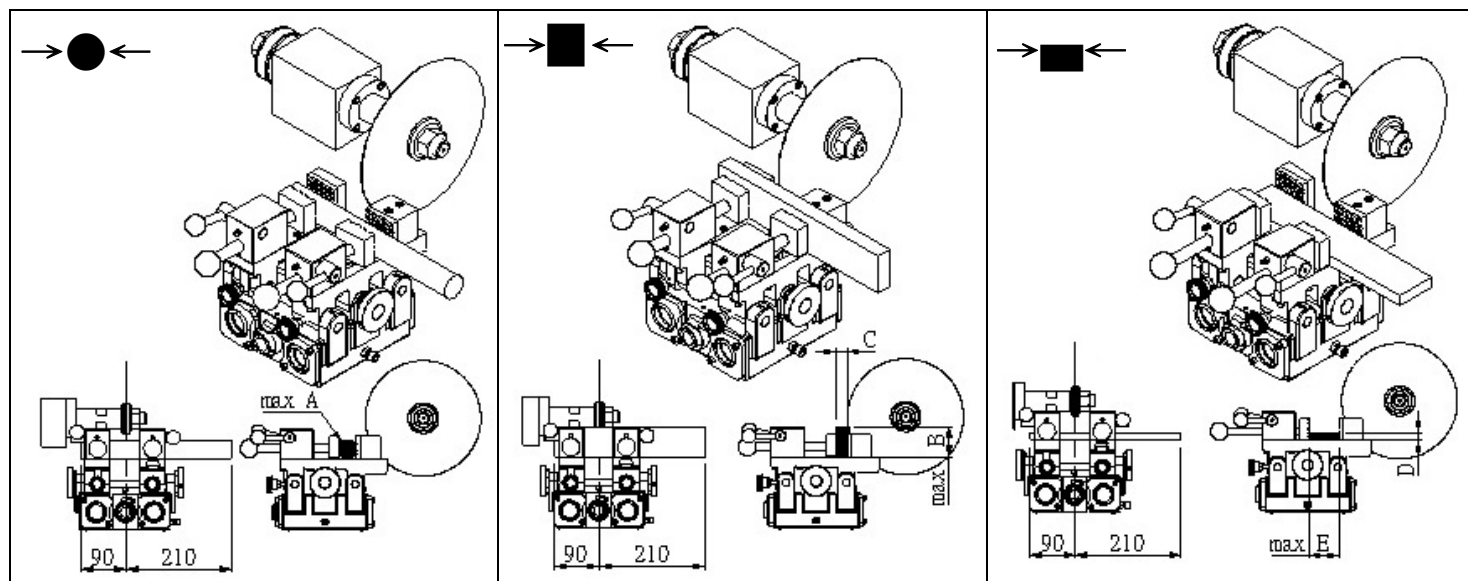
Применение: легированная инструментальная сталь SKS, SKD, SKT, SUP, механические металлические компоненты после термообработки, углеродистая сталь, механически структурированная сталь S-C серии, инструментальная сталь SK серии и мягкая сталь SS серии.

Площадь поверхности можно разрезать в соответствии со степенью ее термообработки



TOP TECH
With Excellent Surface

Приложение 2 – Тиски горизонтального перемещения



Модель	●		■		■		Order no.
	A(мм)	A площадь реза(мм ²)	B(мм)	B x C	E(мм)	E x D	
СК200М(В)-1НР	Ø35	961.625	35	35x27.5	60	60x16.02	C35K1006
СК200М(В)-2НР	Ø50	1962.5	50	50x39.25	60	60x32.7	C35K1006
СК200М(В)-3НР	Ø60	2826	60	60x47.1	60	60x47.1	C35K1006

Метод вычисления площади поверхности:

Максимальная высота В, максимальная ширина Е. $B \times C$ или $E \times D \leq A$ площади поверхности.

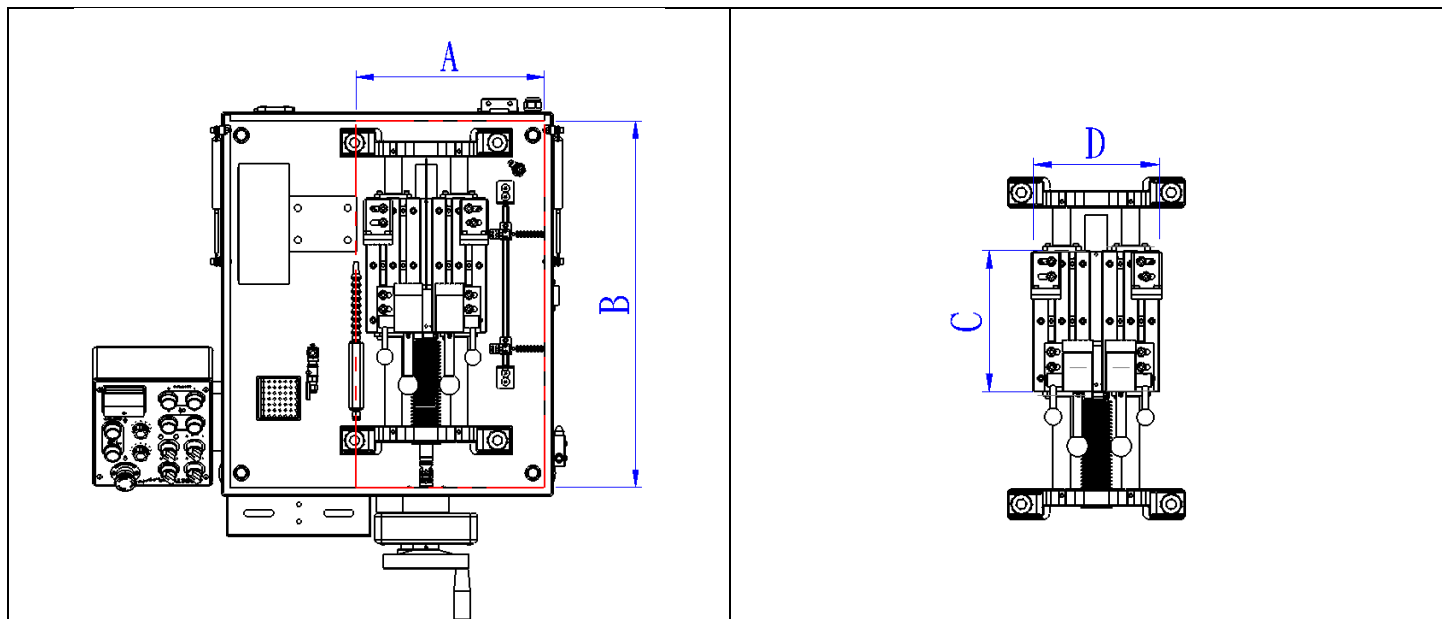
Применение: легированная инструментальная сталь SKS, SKD, SKT, SUP механические металлические компоненты после термообработки, углеродистая сталь, механически структурированная сталь S-C серии, инструментальная сталь SK серии и мягкая сталь SS серии.

Площадь поверхности можно разрезать в соответствии со степенью ее термообработки



TOP TECH
With Excellent Surface

Приложение 3 – Емкость камеры для резки



Модель	A(мм)	B(мм)	C(мм)	D(мм)
CK200M(B)-1HP	320	620	235	210
CK200M(B)-2HP	320	620	235	210
CK200M(B)-3HP	320	620	235	210



Расходные материалы

Абразивные отрезные диски

Артикул	Материалы	Модель	Диаметр*Посадочное место*Толщина	Кол-во
S02A0101	Легированная инструментальная сталь SKS, SKD, SKT 、 SUP металл после термообработки	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ31.75X1)	10
S02A0103	Легированная инструментальная сталь 、 Металл после термообработки	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ31.75X1.5)	10
S02B0101A	Углеродистая сталь 、 механически структурированная сталь S-C серии 、 инструментальная сталь 、 мягкая сталь SS серии	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ31.75X1)	10
S02C0101	Специальная легированная сталь 、 быстрорежущая сталь и другие компоненты после термообработки	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ31.75X1)	10
S02C0901	Специальная легированная сталь 、 быстрорежущая сталь и другие компоненты после термообработки высокой твердости	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ32X1)	10
S02D0101	Чугун FC для литья	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ31.75X1)	10
S02E0101	Цветные металлы 、 медные сплавы	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ31.75X1)	10
S02F0101	Бакелит 、 пластик 、 сапфир	CK200(B)(1HP)	9"(Ø230XØ31.75X1)	10
S02A0202	Легированная инструментальная сталь SKS, SKD, SKT 、 SUP металл после термообработки	CK200(A)(2&3HP)	10"(Ø255XØ31.75X1.2)	10
S02B0202A	Углеродистая сталь 、 механически структурированная сталь S-C серии 、 инструментальная сталь 、 мягкая сталь SS серии	CK200(B)(2&3HP)	10"(Ø255XØ31.75X1.2)	10
S02C0202	Специальная легированная сталь 、 быстрорежущая сталь и другие компоненты после термообработки	CK200(B)(2&3HP)	10"(Ø255XØ31.75X1.2)	10
S02D0202	Чугун FC для литья	CK200(B)(2&3HP)	10"(Ø255XØ31.75X1.2)	10



TOP TECH
With Excellent Surface

S02D1002B	Чугун FC для литья	CK200(B)(2&3HP)	10"($\varnothing$ 255X $\varnothing$ 32X1.2)	10
S02E0202	Цветные металлы 、 медные сплавы	CK200(B)(2&3HP)	10"($\varnothing$ 255X $\varnothing$ 31.75X1.2)	10
S02F0202	Бакелит 、 пластик 、 сапфир	CK200(B)(2&3HP)	10"($\varnothing$ 255X $\varnothing$ 31.75X1.2)	10
S02N10AD	Углеродистая сталь 、 механически структурированная сталь S-C серии 、 инструментальная сталь 、 мягкая сталь SS серии	CK200(B)(2&3HP)	10"($\varnothing$ 250X $\varnothing$ 32X1.6)	10
S02N10ATC	Легированная инструментальная сталь SKS 、 SKD 、 SKT 、 SUP металл после термообработки	CK200(B)(2&3HP)	10"($\varnothing$ 250X $\varnothing$ 32X1.6)	10
S02N10ATS	Специальная легированная инструментальная сталь 、 быстрорежущая сталь 、 материалы после термообработки	CK200(B)(2&3HP)	10"($\varnothing$ 250X $\varnothing$ 32X1.6)	10
S02N10NF(SS)	Углеродистая сталь 、 механически структурированная сталь 、 инструментальная сталь 、 мягкая сталь SS серии	CK200(B)(2&3HP)	10"($\varnothing$ 250X $\varnothing$ 32X1.6)	10



TOP TECH
With Excellent Surface

Расходные материалы

Алмазные отрезные диски

Артикул	Материалы	Модель	Диаметр*Посадочное место*Толщина	Кол-во	Примечание
HW21111207	Цветные металлы 、 неметаллы 、прецизионная резка 、высокомолекулярные материалы	CK200(B) (1HP)	8"(Ø200XØ25.4X1)	1	Электропрессование
HW21111208H	Цветные металлы 、 неметаллы 、прецизионная резка 、высокомолекулярные материалы	CK200(B) (1HP)	8"(Ø200XØ25.4X1.2)	1	Электропрессование
HW21121203L	Цветные металлы 、 неметаллы 、прецизионная резка 、высокомолекулярные материалы	CK200(B) (1HP)	8"(Ø200XØ25.4X0.6)	1	На металлической связке
HW21121207L	Цветные металлы 、 неметаллы 、прецизионная резка 、высокомолекулярные материалы	CK200(B) (1HP)	8"(Ø200XØ25.4X1)	1	На металлической связке
HW21121510L	Цветные металлы 、 неметаллы 、прецизионная резка 、высокомолекулярные материалы	CK200(B) (2&3HP)	10"(Ø250XØ31.75X2)	1	На металлической связке



TOP TECH
With Excellent Surface

CBN

Артикул	Материалы	Модель	Диаметр*Посадочное место*Толщина	Кол-во	Примечание
HW21221503H	Железосодержащие материалы , закалённая сталь , отбелённый чугун , суперсплавы , материалы с термическим напылением	СК200(В) (2&3НР)	10"($\varnothing$ 250X $\varnothing$ 31.75X2)	1	
HW21221510L	Железосодержащие материалы , закалённая сталь , отбелённый чугун , суперсплавы , материалы с термическим напылением	СК200(В) (2&3НР)	10"($\varnothing$ 250X $\varnothing$ 31.75X2)	1	

Хладагенты

Артикул	Материалы	Емкость	Описание	Кол-во	Примечание
S01001	Хладагент	20л	Кремообразный с высоким маслосодержанием	20л	
S01002	Хладагент	1л	Кремообразный с высоким маслосодержанием	1л	

Для получения подробной информации перейдите по ссылке:
<http://toptech.synology.me/Consumables/CuttingEN.pdf>





TOP TECH
With Excellent Surface

*Perfect Surface.
Always*

**Резка / Запрессовка / Шлифовка и Полировка /
Напыление методом центрифугирования**

TOP TECH MACHINES CO.,LTD

No.6-3,Siayuan Rd.,Dali,Taichung,412 Taiwan

Tel:886-4-24061658

Fax:886-4-24073200

<http://www.toptech.tw>

<http://toptech.snjapp.com>

E-mail: top@toptech.tw

ООО «РВС»

Ул. Бумажная, 17, Санкт-Петербург

190020 РФ

Тел./факс +7 812 320-6707

E-mail: post@rvs-ltd.ru

<http://www.rvs-ltd.ru>



Мы оставляем за собой право на изменение конструкции без предупреждения.

NO.A16-01

<http://www.toptech.tw>