



TOP TECH
With Excellent Surface

Низкоскоростной отрезной станок

CL40

Прецизионная
резка с низким
уровнем шума
и вибрации

Разнообразные
тиски различного
назначения





TOP TECH
With Excellent Surface

Описание



Видео о работе



Крышка

Для удобства
наблюдения

Микрометр

Для контроля
длины реза

Тиски

Многообразие
тисков различного
назначения

Резка

Система
гравитационной
подачи

Отрезной диск

Выбор дисков для
различных
материалов

Панель управления

Дружелюбный интерфейс
Интуитивно понятные
кнопки

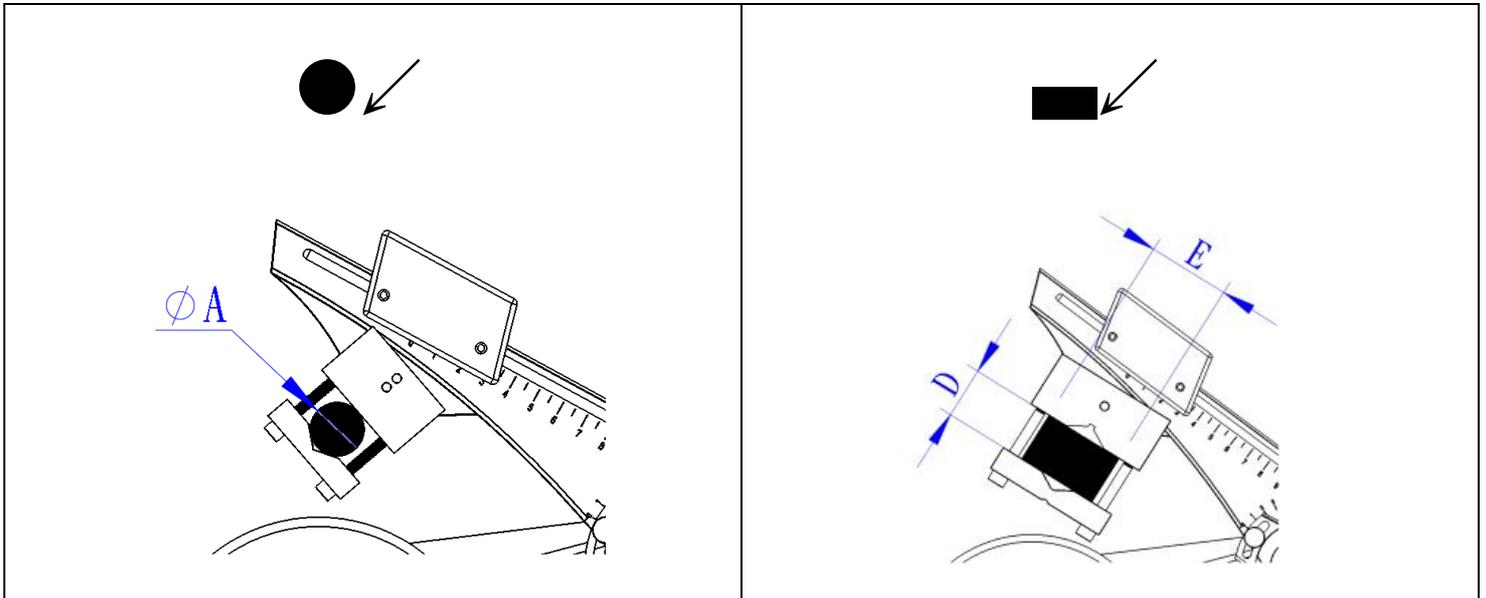


Лоток для хладагента

Выдвижной резервуар,
удобно вынимать образец
после резки



Приложение 1: Режущая способность (стандарт)



Отрезной диск	●		■	
	A(мм)	A Площадь реза (мм ²)	E(мм)	E x D(мм ²)
3"	15	170	15	15x5
4"	28	610	40	40x12
5"	40	1250	40	40x25

Измерение площади :

Макс. ширина E , $E \times D \leq A$ (площадь реза)

Ограничения по материалам: цветные металлы, неметаллические материалы, керамика, стекло, титан, полимерные материалы, прецизионная резка



Приложение 2: Режущая способность для различных тисков (Опция)

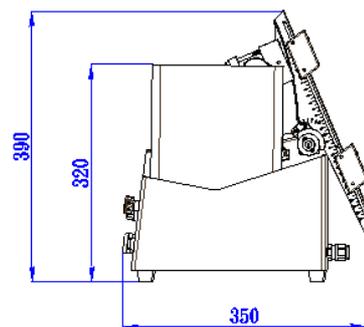
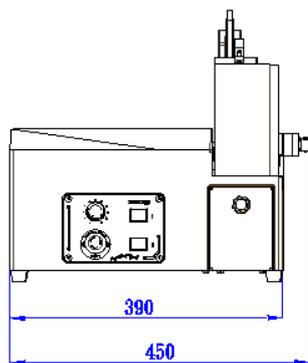
CL400051A Для образцов неправильной формы		CL400052-L Для длинных образцов (φ20)		CL400053 Для круглых / эллиптических образцов	
● ↙	■ ↙	● ↙	■ ↙	● ↙	■ ↙
A (мм)	E x D (мм)	A (мм)	E x D (мм)	A (мм)	E x D (мм)
-	38x25	Мак. 20	40x30	Мак. 14	38x10

CL400054 Для хрупких образцов		CL400055-D Двойные тиски		CL50051001A Для круглых образцов	
● ↙	■ ↙	● ↙	■ ↙	● ↙	■ ↙
A (мм)	E x D (мм)	A (мм)	E x D (мм)	A (мм)	E x D (мм)
Макс. 28	50x28	Макс. 20	40x30	Макс. 32	-



Спецификация

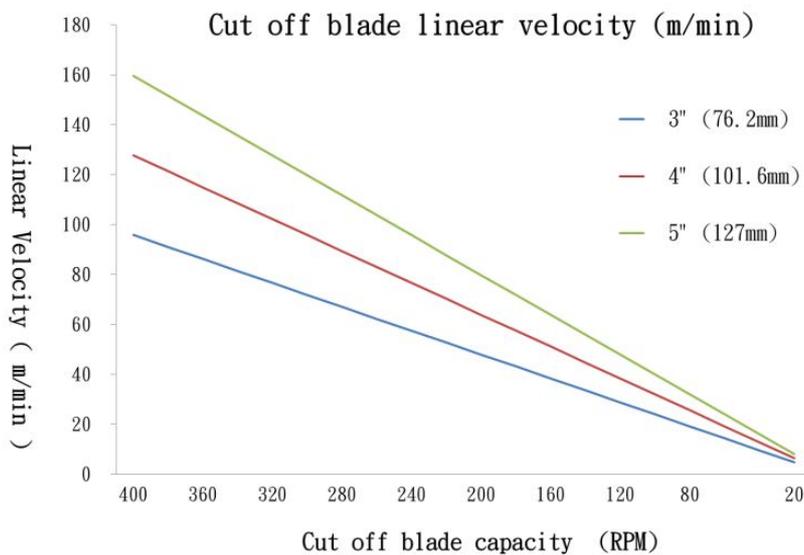
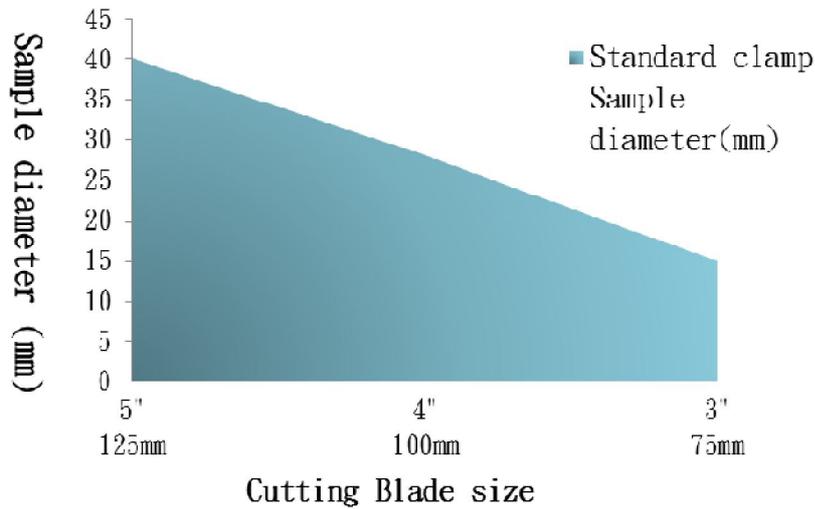
Модель	CL40
Мощность двигателя	40W
Макс.диам. образца (мм)	Ø40mm
Алмазный отрезной диск	Ø3"~ Ø5"
Уровень шума	55~62dB
Камера для резки	Приложение 3
Давление нагрузки	0~400г
Метод резки	Gravity-fed system, the blade stop rotating once cutting finished
Скорость вращения	0~400 RPM
Тиски (стандарт)	Long type kit
Горизонтальное перемещение	0.01 mm ~ 25 mm
Емкость лотка для хладагента	400 mL
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	44 x 42 x 35cm
Вес станка	19 Kg
Электропитание	AC110V/200V-1Ø
Стандартные принадлежности	хладагент 1 л 、 стандартный зажим*1
Опция	Различные тиски, система правки





Параметры

Cutting Capacity-1 CL40



Площадь реза-1 : Используйте стандартный зажим

1. Параметр только для справки.
2. Параметр зависит от диска, материала образца, скорости резки, тисков и т.п.



Расходные материалы

Алмазные отрезные диски

Артикул	Назначение	Размер диска (внешний диам. X диам. отверстия. X толщина)	Кол-во	Примечание
HW21130502L	Твердые, хрупкие минералы, цветные металлы, твёрдые сплавы, керамика, стекло, титановые сплавы, кварц, кремний	Ø101XØ12.7X0.5	1	На полимерной основе
HW21120502L	Цветные металлы, неметаллы, керамика, стекло, титановые сплавы, алюминиевые сплавы, вольфрамовая сталь	Ø100XØ12.7X0.5	1	На металлической основе
HW21220502L	Углеродистая сталь, легированная сталь, инструментальная сталь, нержавеющая сталь, подшипниковая сталь	Ø100XØ12.7X0.5	1	CBN на металлической основе (нитрид бора)
HW21130602L	Твердые, хрупкие минералы, цветные металлы, твёрдые сплавы, керамика, стекло, титановые сплавы, кварц, кремний	Ø127XØ12.7X0.6	1	На полимерной основе
HW21120602L	Цветные металлы, неметаллы, керамика, стекло, титановые сплавы, алюминиевые сплавы, вольфрамовая сталь	Ø125XØ12.7X0.5	1	На металлической основе
HW21220602L	Углеродистая сталь, легированная сталь, инструментальная сталь, нержавеющая сталь, подшипниковая сталь	Ø127XØ12.7X0.5	1	CBN на металлической основе (нитрид бора)

Охлаждающая жидкость

Артикул	Описание	Свойства	Кол-во	Примечание
S01004	Хладагент	Прозрачность, текучесть	1л	

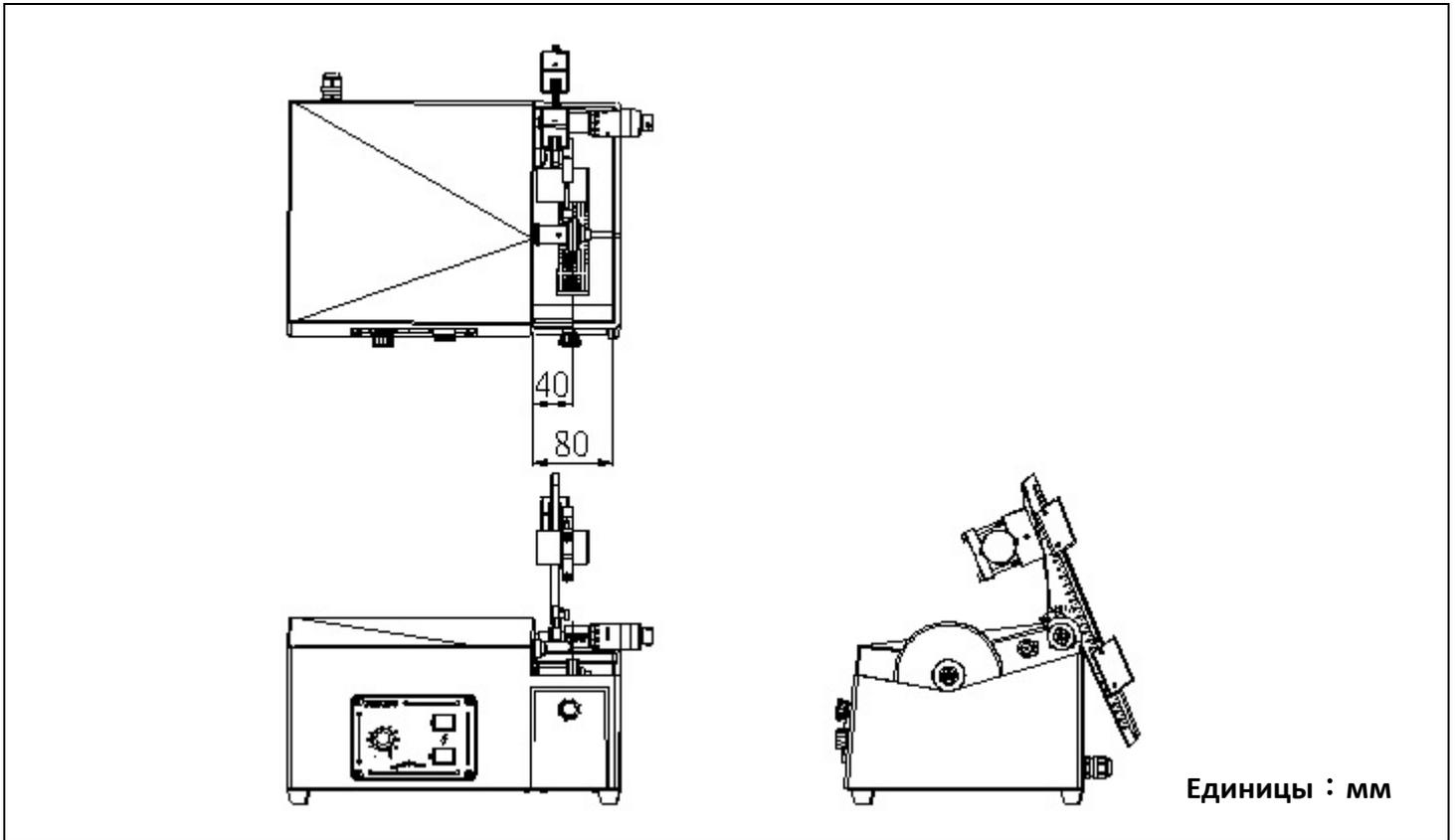
Примечание: Для получения подробной информации перейдите по ссылке
<http://toptech.synology.me/Consumables/CuttingEN.pdf>





TOP TECH
With Excellent Surface

Приложение 3 : Камера для резки



TOP TECH
Perfect Surface Always

Metallographic Sample Preparation Equipment
Equipment of Materials Analysis
Metallographic Surface Preparation

TOP TECH
SGS
LUNAS
CERTIFIED
2008
CE



TOP TECH
With Excellent Surface

*Perfect Surface.
Always*

**Резка / Запрессовка / Шлифовка и Полировка /
Напыление методом центрифугирования**

TOP TECH MACHINES CO.,LTD

No.6-3,Siayuan Rd.,Dali,Taichung,412 Taiwan

Tel:886-4-24061658

Fax:886-4-24073200

<http://www.toptech.tw>

<http://toptech.sniapp.com>

E-mail: top@toptech.tw

ООО «РВС»

Ул. Бумажная, 17, Санкт-Петербург

190020 РФ

Тел./факс +7 812 320-6707

E-mail: post@rvs-ltd.ru

<http://www.rvs-ltd.ru>



Все права принадлежат Top Tech

NO.A16-01

<http://www.toptech.tw>