

**Прибор для определения
объёма воздухововлечения
Объём испытания: 5 литров**

Для определения объёма воздухововлечения в бетоне
По DIN EN 12350-7 издание 2009-08

**Новостройка:
Теперь на 7 кг легче!**

TESTING Bluhm & Feuerherdt GmbH
Motzener Strasse 26 b · 12277 Berlin · Germany
тел. +49 30 7109645-0 · факс -98
info@testing.de



1

2

3

4

5

6

Новый 5-литровый прибор для определения объёма воздухововлечения в бетоне с целью значительного уменьшения рабочего веса при выполнении испытательных задач по стандарту как с 8-литровым прибором

С новым 5-литровым поромером можно проводить те же испытания как и с 8-литровым прибором, но с уменьшенным объемом испытания при отношении высоты к диаметру 1,07 в соответствии со стандартом.

Теперь на 7 кг легче!
Уменьшение веса
испытываемой массы на 37,5 %

Вес испытываемого бетона уменьшится значительно с 18,4 кг до 11,5 кг. Это уменьшение испытываемой массы на 37,5 %.

Относительно к массе наполненного прибора вес уменьшится до 21,5 кг. Практически это означает, что прибор на 7 кг легче при абсолютно равных результатах испытаний.

Этим новым прибором будет внесен давно назревший вклад в современную здоровьесохраняющую физиологию труда при испытаний строительных материалов и огромное облегчение труда.



8-литровый поромер



5-литровый поромер

2.0332

Сравнение габаритов с обычным 8-литровым поромером



Возможны технические изменения. 06/14

Прибор для определения объёма воздухововлечения в бетоне

- Объём испытания: 5 литров
- Вместимость чаши: 5 литров
- Метод испытания: компенсация давления
- Диапазон измерения: 0 – 10 % объёма
- Внутренний диаметр чаши: 190 мм
- Внутренняя высота чаши: 178 мм
- Отношение диаметра к высоте: 1,07
- Вес нетто прибора: 10 кг
- Вес брутто со смесью: 21,5 кг

Технические данные

- Прямое чтение пористости
- Ручной насос для быстрого восстановления давления
- Кнопки для простого проведения испытания
- Интегрированный манометр в крышке прибора
- Диаметр манометра 100 мм
- Погрешность манометра класс 1,0
- Лёгкое зажимное крепление между чашей и крышкой
- Удобный из-за малого веса

Способ работы

Пористость свежего бетона определяется в калиброванном приборе по методу компенсации давления. В приборе камера давления, в которой устанавливается ручным насосом определенное давление. Открытием пропускного клапана проводится компенсация давления с чашей наполненной бетонной смесью. Падение давления в камере давления составляет величину пористости бетонной смеси.