



ПРЕЦИЗИОННАЯ РЕЗКА

MICRACUT

151/201



metken®

Технология, стоящая за образцами

20
ЛЕТ

MICRACUT®

151/201



Станки для прецизионной резки MICRACUT используются для прецизионной резки без деформаций металлов, керамики, электронных компонентов, кристаллов, композитов, биоматериалов, спеченных сплавов, минералов и т.д. MICRACUT занимает свое место практически в каждой лаборатории в сфере металлургии, геологии, электроники, исследований, биомедицины и промышленности. Сфера применения неограничена.

Конструкция и работа



Серия станков MICRACUT способна разрезать большую часть материалов, таких как хрупкие и пластичные материалы, твердые или мягкие металлы, композиты, керамика, горные породы, биоматериалы, слоистые материалы и т.д. Они предназначены для резки всех типов материалов с минимальными структурными деформациями. Структурная целостность образца обеспечивается благодаря конструкции и функционирования MICRACUT. Кроме этого, малые потери на толщине пропила и гибкость закрепления образцов делает станки MICRACUT важной частью современной лаборатории. Поверхность реза готова для микроскопического исследования после минимальной полировки.

MICRACUT 151



MICRACUT 151 использует алмазные и абразивные круги диаметром до 150 мм (6") и обеспечивает скорость вращения между 0 и 1000 об./мин. Гравитационная подача минимизирует деформации образцов. Скользящая консольная рука с противовесом обеспечивает прецизионное приложение усилия. Цифровой микрометр позволяет оператору устанавливать ширину разреза с шагом 1 микрон. Цифровой микрометр заменяем, и пользователь может устанавливать другие типы микрометров, если и когда это требуется. Поддон охлаждающей жидкости извлекается с передней стороны станка для простого выполнения очистки.

Камера для резки станка MICRACUT 151 полностью закрыта прозрачным кожухом. Устройство для правки режущего инструмента поставляется опционно. Звуковой сигнал информирует оператора о завершении резки.

Поставляется опционное приспособление к столу для резки для ручной резки образцов больших размеров и печатных плат.



Цифровой дисплей MICRACUT 151



Скользящая консольная рука, установленная в удобном положении



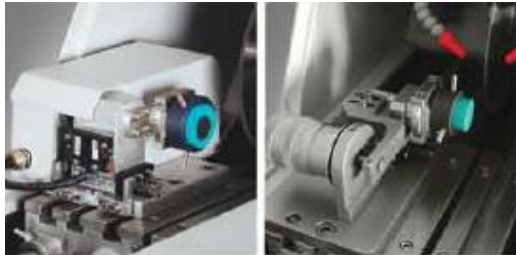
Для различных применений поставляется разнообразные тиски для образцов



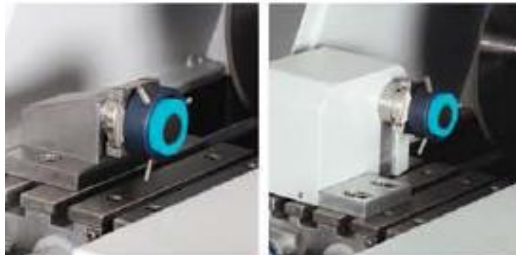
Приспособление к столу для резки плоских образцов и печатных плат

MICRACUT 201

MICRACUT 201 строится на точно изготовленной прочной алюминиевой раме, обеспечивающей устойчивое и препятствующее вибрации основание для прецизионных компонентов и линейных подшипников. Отсек для резки полностью закрыт. Прозрачный кожух оснащен с блокировочным предохранительным выключателем. Мощный двигатель, обеспечивающий резку, имеет регулируемую скорость резки от 500 до 5000 об./мин, обеспечивая быструю, и медленную резку. При перемещении стола для резки MICRACUT 201 может перерезать образцы большего размера и большей глубины. Широкий спектр зажимных устройств может использоваться на перемещающемся столе с Т-образными шлицами. Опционный стол для перемещения по оси X с механизированным приводом позиционирует образец с точностью до 5 микрон. Опционный вакуумный держатель образцов обеспечивает прецизионное шлифование на станке MICRACUT 201 с предварительно заданным количеством удаляемого материала, которое может быть выполнено с использованием алмазного чашеобразного круга. Опционная опора позволяет разместить на себе все тиски для образцов MICRACUT с креплением типа "ласточкин хвост". Возвышение отрезного круга (по оси Z) может быть отрегулировано до 45 мм. Могут использоваться алмазные, КНБ и абразивные круги диаметром до 200 мм. Благодаря регулировке высоты (ось Z) износ круга значительно сокращается. Поставляются различные наборы фланцев, которые могут выбираться в соответствии с требованием к максимальной режущей способности или максимальной устойчивости круга. Различные зажимные приспособления и аксессуары поставляются для образцов различной геометрии и назначения. Подробные сведения о тисках для образцов приведены на последней странице.



Блок автоматического позиционирования по оси X Блок ручной регулировки по оси X



Опора для тисков для образцов Вращающаяся опора



Быстродействующий блок зажимных тисков Вертикальное зажимное устройство



Устройство для правки лезвий; способно выполнять правку даже во время резки Емкость для охлаждающей жидкости 4,5 л для рециркуляционной системы охлаждения



MICRACUT 201 использует передовые технологии и программное обеспечение с управлением с программируемого ИЧМ с сенсорным экраном, повышающими производительность, постоянство качество образцов и комфорт оператора.

Параметры резки:

Предварительный выбор усилия резки, а также установка скорости подачи режущего инструмента (0,020 – 1,5 мм/с) возможны с сенсорного экрана ЖКД. Скорость подачи автоматически регулируется, и, если требуется, снижается, обеспечивая идеальные разрезы и исключая повреждение образцов и станка.

Резка с выполнением нескольких параллельных резов:

Опционный автоматический стол перемещения по оси X позволяет выполнять программируемую плоскопараллельную резку. Возможно программирование срезы одинаковой толщины с числом срезов, а также срезов различной толщины.

Программируемое положение возврата

MICRACUT 201 имеет три различных режима остановки:

Автоматическая остановка: Останавливается, когда образец прорезан насквозь.
Относительная остановка: Останавливается по возвращению в свою начальную точку.

Абсолютная остановка: Останавливается, когда достигается общая точка сброса по всем трем осям.

База данных

Библиотека из 25 различных программ резки с соответствующим наименованием или номером образца может быть сохранена со всеми параметрами резки и может быть в любое время вызвана. Для простого выбора также сохраняются данные по расходным материалам Metkon.



ИЧМ с сенсорным экраном управления с различными методами резки и базой данных с программами резки и сервисным мониторингом

MICRACUT 151

16 04 MICRACUT 151 Прецизионный отрезной станок. с цифровым дисплеем, двигатель постоянного тока мощностью 100 Вт для резки, регулируемая скорость 0 – 1000 об./мин., с цифровым микрометром для поперечной подачи для позиционирования образцов, скользящая консольная рука с противовесом, съемный блок охлаждения, автоматический выключатель резки, для отрезных кругов диаметром до 150 мм; готовый к использованию./ Без тисков для образцов.
Включает стандартный набор расходных материалов для резки, в том числе;
*1 шт. алмазный отрезной круг diam. 150 мм.
№ заказа: 16 03

Аксессуары:

GR 0212 Приспособление для отрезного стола для ручной резки крупных плоских образцов и печатных плат на MICRACUT 151

GR 0409 Блок правки режущего инструмента для MICRACUT 151

MICRACUT 201

17 06 Автоматический высокоскоростной прецизионный отрезной станок, программируемый через 5,7" сенсорный экран ИЧМ, с системой подачи с подвижным столом, компактный двигатель для резки с регулируемой скоростью резки от 500 до 5000 об./мин., автоматическая подача с регулируемой скоростью подачи, механизированная система позиционирования с цифровой индикацией на ЖКД, библиотека программ для резки для различных материалов, возможность устанавливать алмазный чащеобразный шлифовальный круг для обработки тонких срезов, со встроенной рециркуляционной системой охлаждения; полностью укомплектованный и готовый к использованию.
Баз зажимных приспособлений и тисков для образцов. 230 В, 50 Гц перем. тока.
Включает стандартный набор расходных материалов для резки, в том числе;
*1 шт. алмазный отрезной круг diam. 200 мм.
*Набор из 10 абразивных тонких отрезных кругов диаметром 200 мм.
*4 л охлаждающей жидкости Micracool.



№ заказа	16 04	17 06
Диаметр круга (мм)	Ø 150	Ø 200
Максимальный разрезаемый образец Ø (мм)	Ø 50	Ø 75
Максимальный разрезаемый образец # (мм)	-	40X150
Диапазон позиционирования по оси X (мм)	25	25
Диапазон позиционирования по оси Y (мм)	-	180
Диапазон позиционирования по оси Z (мм)	-	45
Размер стола с Т-образными шлицами (мм)	-	196X190
Размер Т-образных шлицов (мм)	-	12
Мощность двигателя для резки кВт (S1)	-	0,75
Мощность двигателя для резки кВт (S3)	-	1
Скорость вращения круга (об./мин)	0-1000	500-5000
Параллельная резка по оси X	Да	Опционно
Точность позиционирования по оси X (мкм)	-	5
Скорость подачи по оси (мкм/с)	-	20-1500
Метод резки	Ударная	Подача стола
Сенсорный экран контроллера ИЧМ (дюймов)	-	5,7"
Вращательная резка	-	Опция
Пульсирующая резка	-	Да
Шлифование чащеобразным кругом	-	Да
Размеры ШxГxВ, (мм)	510X430X340	660X750X450
Масса (кг)	28	100
Блок охлаждения (л)	1	5,5 л
Питание (В)	1-фазное, 230 В, 50 Гц перем. тока	1-фазное, 230 В, 50 Гц перем. тока

- GR 0824** Аксессуары и зажимные приспособления для MICRACUT 201: Автоматический блок позиционирования по оси X для программируемого позиционирования по оси X в обеспечение функции последовательной плоскопараллельной резки (0 – 30 мм)
- GR 0825** Блок ручного позиционирования по оси X для тисков для образцов с пластинами в форме "ласточкин хвост" (0 – 25 мм)
- GR 0547** Подставка для тисков для образцов с пластинами в форме "ласточкин хвост"
- GR 0826** Вращающаяся подставка для образцов с пластинами в форме "ласточкин хвост"
- GR 0548** Быстродействующий блок зажимных тисков
- GR 0201** Набор губок для резки очень коротких и мелких образцов на столе перемещения по оси X
- 15 05** Вертикальное зажимное устройство ККР 040 с прижимным башмаком MCR 201/Geocut
- GR 0551** Быстродействующие зажимные тиски для продольной резки болтов и крепежных элементов
- GR 0579** Вакуумный держатель образцов для тонкой разделительной резки (Необходимо заказывать одновременно с заказом станка)

Тиски и фланцы для образцов

GR 0410 НАБОР ФЛАНЦЕВ Ø 75 мм (для валов diam. Ø 12,17 – Ø 25,4)



GR 0411 НАБОР ФЛАНЦЕВ Ø 100 мм (для валов diam. Ø 12.17 - Ø 25.4)



GR 0400 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТИСКИ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ



GR 0401 ТИСКИ ДЛЯ ДЛИННЫХ ОБРАЗЦОВ



GR 0402 ТИСКИ ДЛЯ КРУГЛЫХ И ОПРАВЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ Ø 32 мм



GR 0403 ТИСКИ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ НЕПРАВИЛЬНОЙ ФОРМЫ



GR 0404 ТИСКИ ДЛЯ СКЛЕЕННЫХ ОБРАЗЦОВ



GR 0405 ТИСКИ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ ИЗ БИОМАТЕРИАЛОВ



GR 0406 БЛОК ПОВОРОТНОЙ РУКИ ДЛЯ УГЛОВОЙ РЕЗКИ ДЛЯ MICRACUT 151



GR 0210 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТИСКИ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ MICRACUT 201



GR 430 ТИСКИ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ (КАПЛЕВИДНОЙ ФОРМЫ) ДЛЯ ОБРАЗЦОВ Ø 18 – 40 мм



GR 0431 ТИСКИ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ (КАПЛЕВИДНОЙ ФОРМЫ) ДЛЯ ОБРАЗЦОВ Ø 5 – 20 мм



GR 0434 ТИСКИ ДЛЯ КРУГЛЫХ И ОПРАВЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ ДО Ø 40 мм



GR 0453 ТИСКИ ДЛЯ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ВИТОВ, КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ТРУБ И Т.Д. ДЛИНОЙ ОТ 12 ДО 45 мм



* Возможны другие значения напряжения и частоты по заказу. Пожалуйста, укажите это при заказе. Все характеристики могут быть изменены без уведомления.

Дистрибьютор:



metkon

Технология, стоящая за образцами

Metkon Instruments Ltd.
Demirtaz Organize San. Bölgesi Ali Osman Sönmez Cd. No:14 Bursa/ТУРЦИЯ
Тел: +90.224.261 18 40 Факс: +90.224.261 18 44
e-mail: metkonsales@metkon.com Веб-сайт: www.metkon.com

20 ЛЕТ