



TOP TECH
With Excellent Surface

Автоматический Шлифовально-полировальный станок

FS/FRS





Описание



Видео о работе



Откидная конструкция

Легкий свободный доступ к держателю образцов и планшайбе

Запатентованный шлифовальный диск

Простое и быстрое крепление абразивной бумаги

Двухдисковая конструкция

Легкий поворот насадки в обе стороны.
Разделение этапов шлифовки и полировки.

Направление вращения

Вращение диска по и против часовой стрелки

Новый запатентованный полировальный диск

Простая установка полировальной ткани, чистка и обслуживание станка



Регулируемая скорость вращения

Регулировка скорости в зависимости от материала

Бесщёточный двигатель

Низкая скорость вращения с высоким моментом вращения обеспечивают точность

Цифровой дисплей скорости вращения

Отображение текущей скорости





Характеристики

Р20F0027
Диспенсер
на одну бутыль
Патент



Р20F0028
Диспенсер
на четыре
бутыли



Спец.	№ заказа
Ø203.2	D321.001
Ø254	D322.001
Ø304.8	D323.001



Патент
Шлиф. планшайба

ИЛИ



Полир. планшайба

Спец.	№ заказа
Ø203.2	P20D00020101
Ø254	P25A00010201
Ø304.8	P30E010503



Патент
Магнит. планшайба

Спец.	№ заказа
Ø203.2	CP0501
Ø254	CP0502
Ø304.8	CP0503

Опция

Опция



Брызгозащитное
кольцо



Быстросоединяемый разъем
Главный выключатель
Встроенные предохранители



**A3
или
A5**



Индивидуальное
усилие

**B3
или
B5**



Индивидуальное усилие
Индивидуальная калибровка

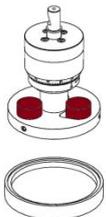
**C3
или
C4**



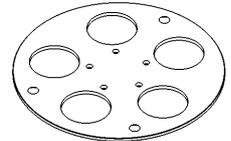
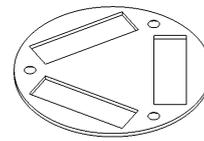
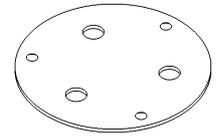
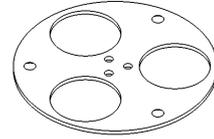
Центральное усилие
Центральная калибровка

Стандартные
принадлежности для C
типа

Регулятор
уровня

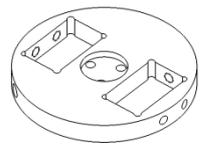
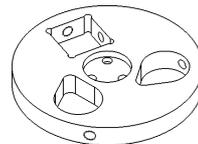
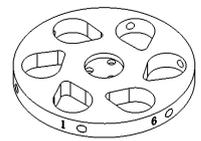
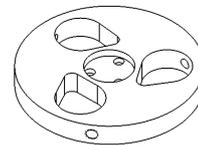


Дозатор/насос



Спецификация держателей
образцов

[Приложение 1](#) , [Приложение 2](#)



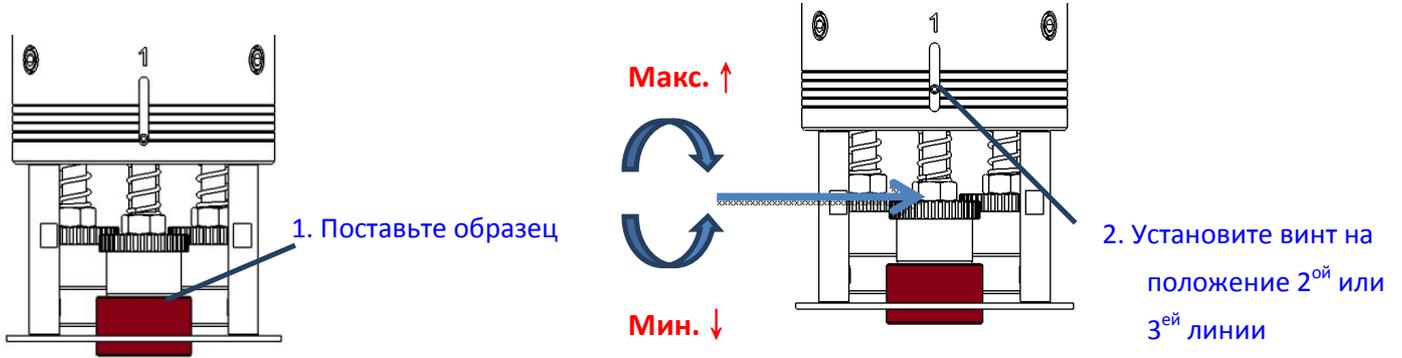
Спецификация держателей
образцов

[Приложение 3](#) , [Приложение 4](#)

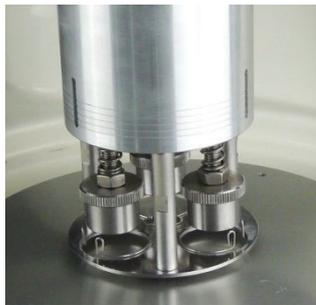


А тип

Индивидуальное усилие



	(A)	Стандартный тип (кг)	Усиленный тип (кг)
	5	2.8	5.0
	4	2.4	4.5
	3	2.0	4.0
	2	1.8	3.5
	1	1.4	3.0
Запрессованный образец		1. Медь, алюминий 2. Небольшой образец	1. Вольфрамовая сталь, сталь, титан, легированная сталь... 2. Большой образец
Высота образца		5мм~25мм Рекомендуемая высота: 20мм	

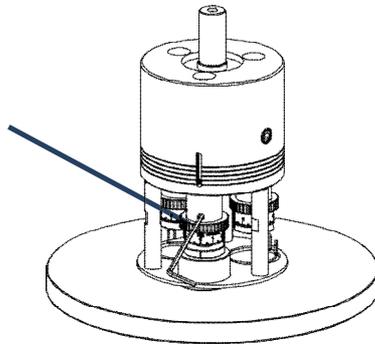




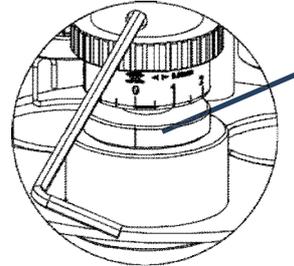
В тип

Индивидуальное усилие и Индивидуальная калибровка

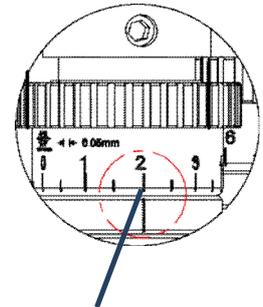
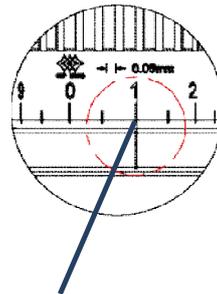
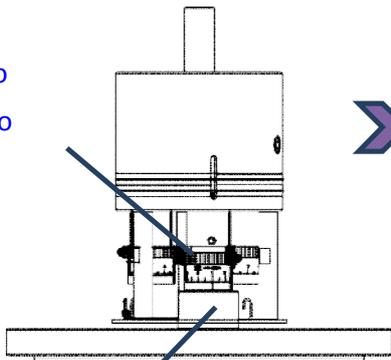
1. Ослабьте винты при помощи ключа



2. Надавите упором на образец



3. Поверните упор по часовой стрелке до конца

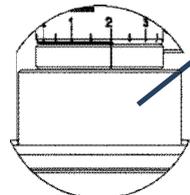
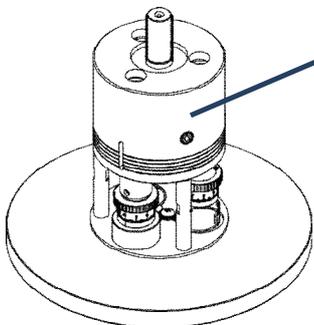


20мм
(толщина образца) °

4. Поверните упор до конца.
Число на микрометре – это исходная точка.

5. Установите величину, которую вы хотите снять. Поворот от исходной точки 1 до 2 означает, что вы хотите удалить 0.1мм. Затяните винты после установки. (Шкала деления микрометра 0.05мм)

6. Начните шлифование



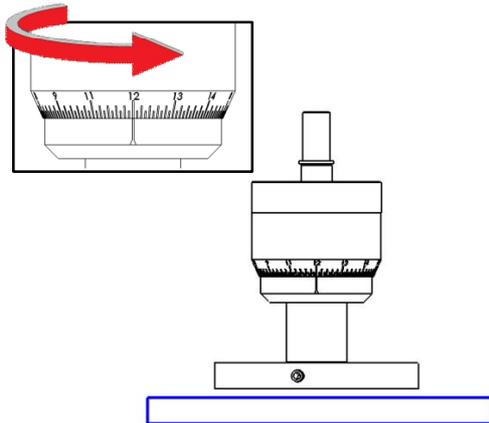
7. Толщина образца после шлифовки стала 19.9мм



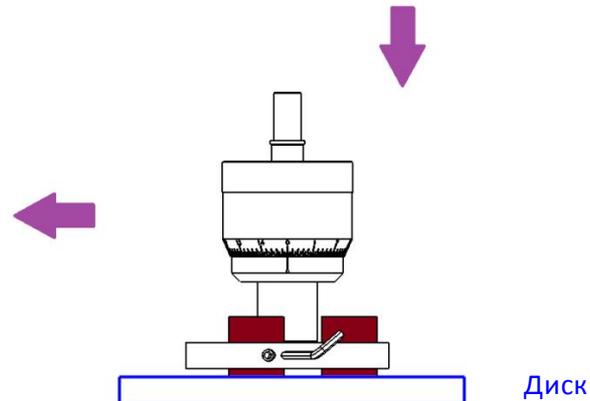
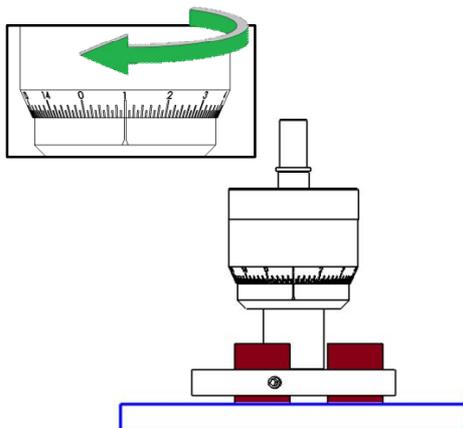
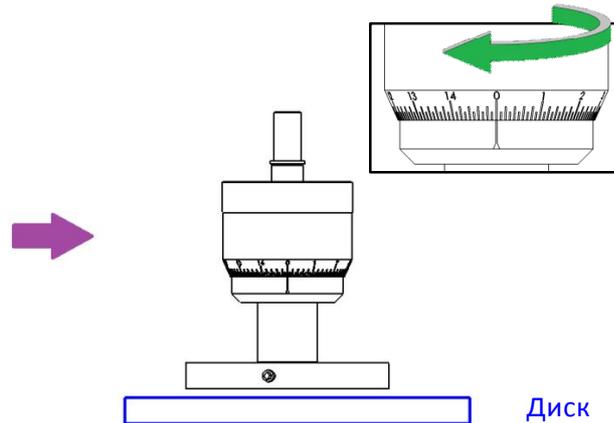
С тип

Центральное усилие и Центральная калибровка

1. Полностью выверните микрометр



2. Верните на ноль



4. Установите величину снятия

3. Поставьте образцы и затяните винты

5. Начните шлифование

Замечание:

Микрометр (Центральная калибровка)

- Шкала деления микрометра 0.01мм
- Макс. толщина снятия образца 4мм

1. Неклейкая SIC бумага: Оптимальное макс. снятие материала за один раз 0.2мм
2. Самоклеющаяся SIC бумага: Оптимальное макс. снятие материала за один раз 0.5мм



Спецификация

Модель	FS-A 、FS-B			FRS-A 、FRS-B		
Планшайба диам.(мм)	∅203.2мм(8")	∅254мм(10")	∅304.8мм(12")	∅203.2мм(8")	∅254мм(10")	∅304мм(12")
Планшайба кол-во	1			2		
Кол-во/размер образцов	A3/B3 : 3шт , ∅25/∅32/∅40мм			A3/B3 : 3шт , ∅25/∅32/∅40мм		
	A5/B5 : 5шт , ∅25/∅32мм			A5/B5 : 5шт , ∅25/∅32мм		
Метод работы	Автоматический			Автоматический		
Уровень шума (на холостом ходу)	46~51дБ	47~53дБ	52~57дБ	52~57дБ	53~58дБ	54~61дБ
Мощность двигателя планшайбы	275Вт		395Вт	275Вт		395Вт
Скорость вращения	50~600об/мин			50~600об/мин		
Мощность двигателя насадки	25Вт			25Вт		
Скорость вращения насадки	60об/мин			60об/мин		
Система охлаждения	1 комплект			2 комплекта		
Таймер	Макс. 99 минут 59 секунд			Макс. 99 минут 59 секунд		
Тип станка	Настольный			Настольный		
Вес станка	54кг	56кг	76кг	90кг	95кг	135кг
Габаритные размеры(ШxГxВ)	45x65x60см		50x80x67см	75x69x66см		85x75x66см
Входная трубка для воды	10мм трубка (Внутр. диам.∅10мм – Внешний диам.∅15мм)					
Выходная трубка для воды	26мм трубка (Внутр. диам.-∅26мм / Внешний диам.-∅30мм)			32 мм трубка (Внутр. диам.-∅32мм / Внешний диам.-∅36мм)		
Электропитание	AC110/220В-1∅			AC110/220В-1∅		
Стандартные принадлежности	Шлифовальная планшайба 1шт		О-кольцо 1шт	Шлифовальная планшайба 1шт		О-кольцо 1шт
	Брызгозащитная крышка 1шт		SIC бумага 8шт	Полировальный диск 1шт		Брызгозащитная крышка 2шт
	Полировальные ткани 2шт		Порошок оксида алюминия 100г	SIC бумага 8шт		SIC бумага 8шт
	500г Бутыль 1шт			Порошок оксида алюминия 100г		500г Бутыль 1шт



Спецификация

Модель	FS-C			FRS-C		
Планшайба диам.(мм)	Ø203.2(8")	Ø254(10")	Ø304.8(12")	Ø203.2(8")	Ø250(10")	Ø304.8(12")
Планшайба кол-во	1			2		
Кол-во/размер образцов	C3 : 3 шт, Ø15~Ø32мм			C3 : 3 шт, Ø15~Ø32мм		
	C4 : 4 шт, Ø20~Ø40мм			C4 : 4 шт, Ø20~Ø40мм		
Метод работы	Автоматический			Автоматический		
Уровень шума (на холостом ходу)	46~51дБ	47~53дБ	52~57дБ	52~57дБ	53~58дБ	54~61дБ
Мощность двигателя планшайбы	275Вт		395Вт	275Вт		395Вт
Скорость вращения	50~600 об/мин (Специальная скорость по заказу)			50~600 об/мин (Специальная скорость по заказу)		
Скорость вращения насадки	60 об/мин			60 об/мин		
Система охлаждения	1 комплект			2 комплекта		
Таймер	Макс. 99 минут 59 секунд			Макс. 99 минут 59 секунд		
Тип станка	Настольный			Настольный		
Вес станка	54кг	56кг	76кг	90кг	95кг	135кг
Габаритные размеры(ШхГхВ)	45x65x60см		50x80x67см	75x69x66см		85x75x66см
Входная трубка для воды	10мм трубка (Внутр. диам.Ø10мм — Внешний диам.Ø15мм)					
Выходная трубка для воды	26мм трубка (Внутр. диам.-Ø26мм / Внешний диам.-Ø30мм)			32 мм трубка (Внутр. диам.-Ø32мм / Внешний диам.-Ø36мм)		
Электропитание	AC110/220В-1Ø			AC110/220В-1Ø		
Стандартные принадлежности	Шлифовальная планшайба 1шт		О-кольцо 1шт	Шлифовальная планшайба 1шт		О-кольцо 1шт
	Брызгозащитная крышка 1шт		SIC бумага 8шт	Полировальный диск 1шт		Брызгозащитная крышка 2шт
	Полировальные ткани 2шт		Порошок оксида алюминия 100г	SIC бумага 8шт		Полировальные ткани 2шт
	500г Бутыль 1шт		-	Порошок оксида алюминия 100г		Диспенсер 1 шт

Примечание: Можно заказать специальные размеры, форму и количество образцов.

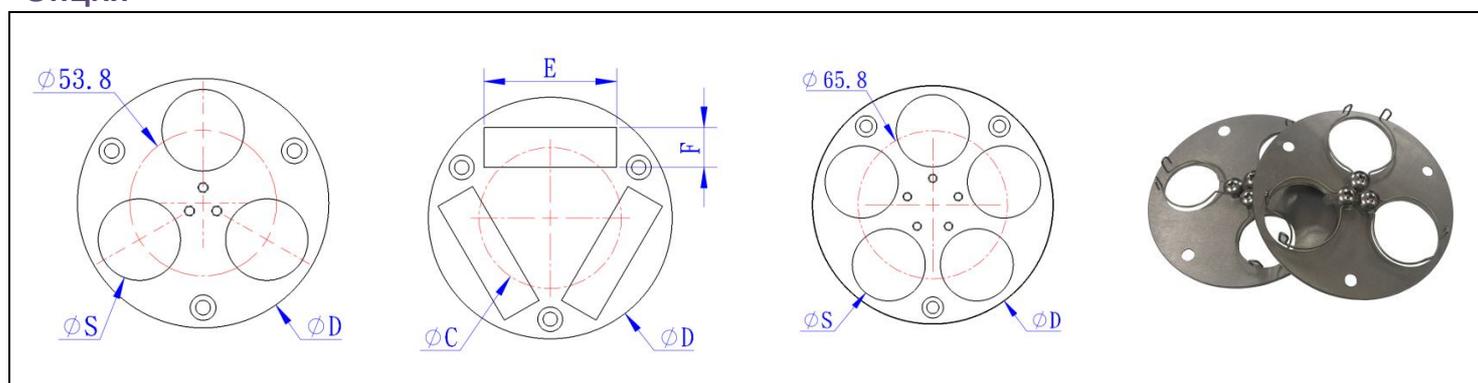


Приложение 1: Держатель образцов

А/В тип: Стандарт

Размер планшайбы	Насадка (Н)	Размер образца (стандарт-S) мм			Регулятор уровня
Ø203.2мм	A3/B3	Ø25(25.4)	Ø32(31.75)	Ø40	-
Ø254мм	A5/B5	Ø25(25.4)	Ø32(31.75)	-	
Ø304.8мм					

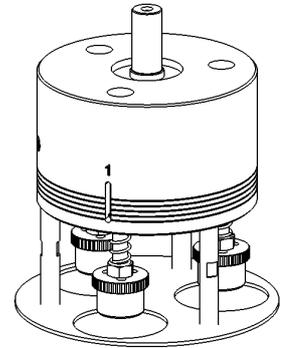
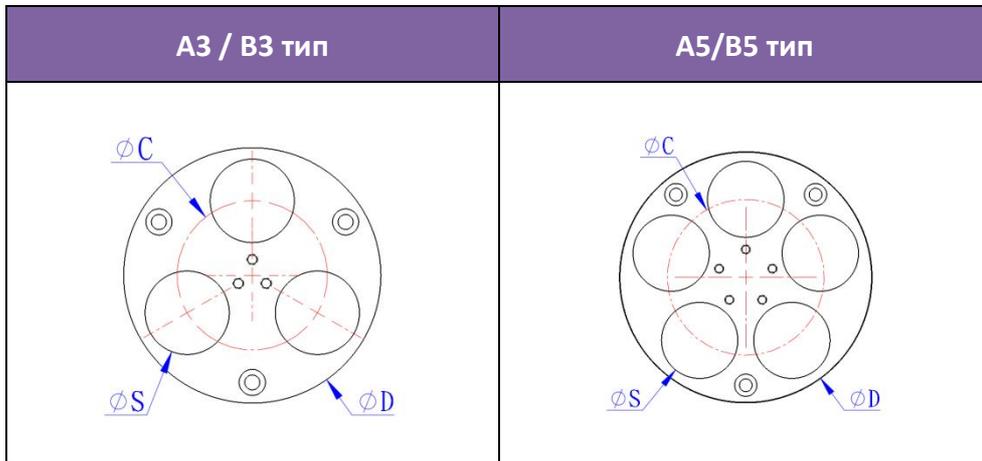
Опция



Н	№ заказа	Образец (S) мм	Внешний диам.(D) мм	№ заказа	Образец(S) E x F	Внешний диам.(D) мм
A3 B3	P20C0121	30	Ø92	P20C012108	18	Ø92
	P20C012101	32	Ø92	P20C012109	25.4	Ø92
	P20C012102	40	Ø105	P20C012111	35	Ø96
	P20C012103	20	Ø92	P20C012113	10	Ø92
	P20C012104	25	Ø92	P20C012114	24	Ø92
	P20C012105	38	Ø105	P20C012115	31.75	Ø92
	P20C012106	23	Ø92	P20C012116	38.1	Ø105
A5 B5	P20C012107	26	Ø92	P20C012112	50x15	Ø92
	P20C0201	32	Ø106	P20C020103	25	Ø106
	P20C020101	30	Ø106	P20C020104	28	Ø106



Приложение 2 : Опция Держатель образцов для А/В типа



А3/В3 тип - Опция

№ заказа	Спец.(S) мм	Внешн.диам.(D) мм	PCD(C) мм	Примечание
P20C012110	3 образца-60мм	Ø155	Ø80	
P20C012110-1	3 образца -50мм	Ø140	Ø80	
P20C012110-2	3 образца -45мм	Ø135	Ø80	

А5/В5 тип - Опция

№ заказа	Спец.(S) мм	Внешн.диам.(D) мм	PCD(C) мм	Примечание
P20C020105	5 образцов -40мм	Ø122	Ø74	

Замечание:

1. Недопустимо использовать стандартный и специальный держатель образцов для одной шлифовальной насадки.
2. Необходимо купить дополнительную насадку для специального держателя образцов.

Опция – Пружинный держатель

№ заказа	Емкость мм	Кол-во
HU02034A	Ø30 - Ø32	1 компл.
HU02034A-1	Ø38 - Ø40	1 компл.
HU02034A-2	Ø25 - Ø26	1 компл.

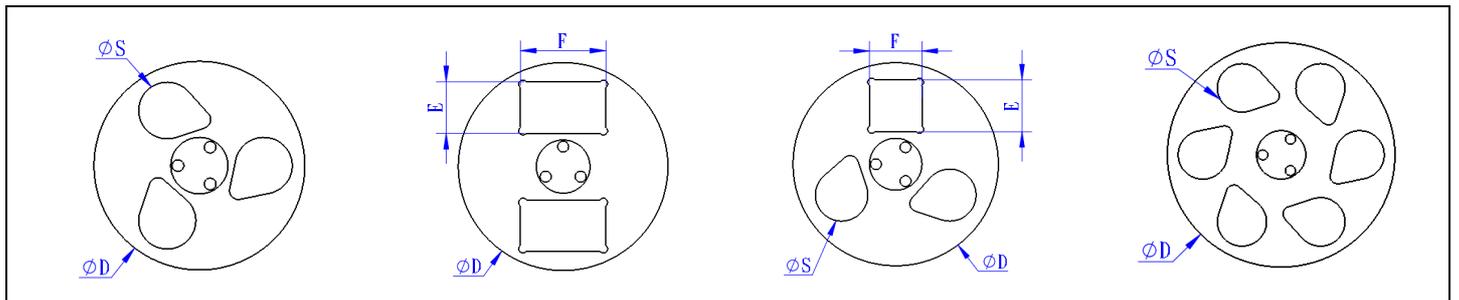




Приложение 3 : Опция Держатель образцов для С типа

С тип - Стандарт

Размер планшайбы	Насадка (H)	Размер образца (стандарт-S) мм		Регулятор уровня
Ø203.2мм	C3	Ø25 или Ø25.4	Ø32 или Ø31.75	Стандартная принадлежность
Ø254мм				
Ø304.8мм	C4	Ø25 или Ø25.4	Ø32 или Ø31.75	

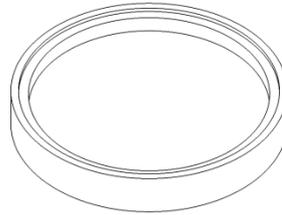
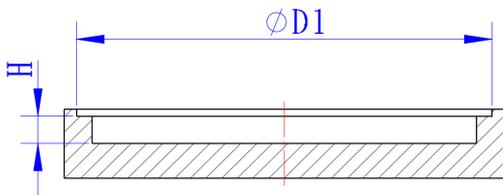


№ заказа	Кол-во образцов	Образец(S) мм (E x F)	Внешн. диам. (D) мм	Планшайба мм
FA000101	3	Ø15 ~ Ø32	Ø118	Ø200/Ø250/Ø300
FA000101-1	-	-	Ø118	Ø250/Ø300
FA000201	3	Ø15 ~ Ø50	Ø154	Ø250/Ø300
FA000301	3	Ø15 ~ Ø45	Ø144	Ø250/Ø300
FA000401	3	Ø5 ~ Ø40	Ø134	Ø250/Ø300
FA000501	3	30x30	Ø118	Ø200/Ø250/Ø300
FA010202	4	Ø15 ~ Ø40	Ø134	Ø250/Ø300
FA010202-1	4	Ø15 ~ Ø41	Ø134	Ø250/Ø300
FA010203	3	2- Ø32 & 1-□32	Ø125	Ø200/Ø250/Ø300
FA010205	4	Ø15 ~ Ø50	Ø154	Ø250/Ø300
FA020101	6	Ø15 ~ Ø32	Ø148	Ø250/Ø300
FA030101	2	31x51	Ø125	Ø200/Ø250/Ø300
FA040201	5	Ø15 ~ Ø40	Ø150	Ø250/Ø300
FA0501	1	□ 42.7	Ø70	Ø200/Ø250/Ø300
FA0502	1	43x3.5	Ø58	Ø200/Ø250/Ø300

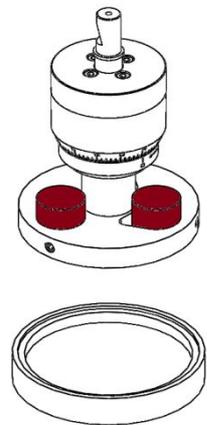


Приложение 4 : Опция Регулятор уровня

Регулятор уровня



№ заказа	D1 x H(мм)	Допустимый держатель образцов OD(D1) мм	Примечание
FA000111	$\varnothing 119 \times 7.9$	$\varnothing 118$	
FA000202	$\varnothing 155 \times 7.9$	$\varnothing 154$	
FA000302	$\varnothing 145 \times 7.9$	$\varnothing 144$	
FA010201	$\varnothing 135 \times 7.9$	$\varnothing 134$	
FA010204	$\varnothing 126 \times 7.9$	$\varnothing 125$	
FA020102	$\varnothing 149 \times 7.9$	$\varnothing 148$	
FA030102	$\varnothing 127 \times 7.9$	$\varnothing 125$	
FA040202	$\varnothing 150 \times 7.9$	$\varnothing 150$	





Расходные материалы

	Наименование	Спец.	Материалы
Шлифовка	Platinum алмазные диски	No.1 ∙ No.2 No.3 ∙ No.4	Диски подходят для шлифовки широкого диапазона черных металлов, а также меди и других металлов
	Карбидокремниевая бумага (самоклеющаяся)	#60~#2000	Сделано в Тайване (Хорошее вложение денег) Сделано в США (Отличное качество)
	Карбидокремниевая бумага (несамоклеющаяся)	#180~#2000	Сделано в Тайване (Хорошее вложение денег) Сделано в США (Отличное качество)
Полировка (Алмазная)	Поликристаллическая суспензия	1μm ∙ 3μm ∙ 6μm ∙ 9μm ∙ 15μm	Алмазы – лучший способ шлифования для получения идеальной поверхности за короткое время
	Bio Diamante Поликристаллическая суспензия	1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm	Bio Diamante серия с более высокой вязкостью и меньшим расходом при шлифовке. Жидкость задерживается на поверхности образца, что способствует ее низкому потреблению.
	Монокристаллическая суспензия	0.5μm ∙ 1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm ∙ 15μm	Алмазы – лучший способ шлифования для получения идеальной поверхности за короткое время.
	Bio Diamante Поликристаллическая суспензия	1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm	Bio Diamante серия с более высокой вязкостью и меньшим расходом при шлифовке. Жидкость задерживается на поверхности образца, что способствует ее низкому потреблению.
	Алмазная паста	1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm	Применяется до алмазных суспензий. Она содержит более высокий процент алмазов и показывает лучшую абразивную способность, чем суспензии
Полировка (Оксидная)	Порошок оксида алюминия	0.05μm ∙ 0.3μm 1μm ∙ 3μm ∙ 5μm	Мягкие, ковкие образцы типа алюминия, меди или печатных плат необходимо окончательно полировать оксидами для получения хороших результатов.
	Суспензия для окончательной полировки	0.05μm ∙ коллоидный раствор	Оксид алюминия подходит для низко- и высоколегированных сталей и полимерных материалов
Полировка	Полировальные ткани	Грубая полировка ∙ тонкая полировка	Первичную полировку лучше проводить на полировальных тканях с коротким ворсом, а ткани с длинным ворсом использовать на этапе окончательной полировки.

Примечание: Для получения подробной информации перейдите по ссылке

<http://toptech.synology.me/Consumables/PolisherEN.pdf>





TOP TECH
With Excellent Surface

*Perfect Surface.
Always*

Резка / Запрессовка / Шлифовка и Полировка /
Напыление методом центрифугирования

TOP TECH MACHINES CO.,LTD

No.6-3,Siayuan Rd.,Dali,Taichung,412 Taiwan

Tel:886-4-24061658

Fax:886-4-24073200

<http://www.toptech.tw>

<http://toptech.sniapp.com>

E-mail: top@toptech.tw

ООО «РВС»

Ул. Бумажная, 17, Санкт-Петербург

190020 РФ

Тел./факс +7 812 320-6707

E-mail: post@rvs-ltd.ru

<http://www.rvs-ltd.ru>



Мы оставляем за собой право на изменение конструкции без предупреждения NO.A16-01

<http://www.toptech.tw>