

# ЦИФРОВОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР

вертикальный, с электроприводом, для  
измерения высоты

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Многофункциональная система измерения с помощью процессора данных и цветного цифрового сенсорного ЖК-монитора с диагональю 7", с возможностью простого и быстрого оперирования буквенно-цифровой и графической информацией для управления геометрическими размерами и расчетами.

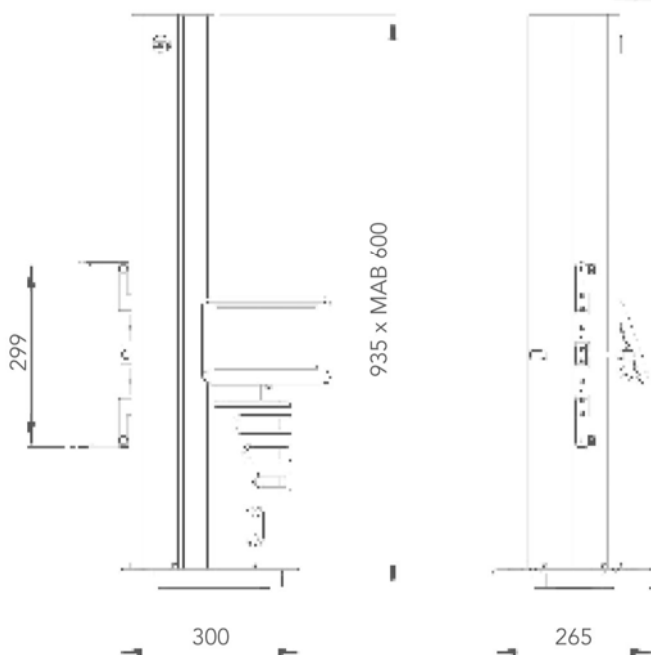
Каретка с электроприводом для вертикального перемещения.

Быстрое движение на воздушной подушке для большей точности и надежности.

Постоянная сила измерения, сведенная к минимуму, с последующей оптимизацией размеров, считанных с помощью модульных щупов. Автоматический переход в режим ожидания для экономии энергии. Порты USB / LAN для ввода / вывода данных и программ измерений. Автоматические обновления программного обеспечения посредством USB Pendrive.

Порт RS 232 для соединения с принтером или другими внешними устройствами.

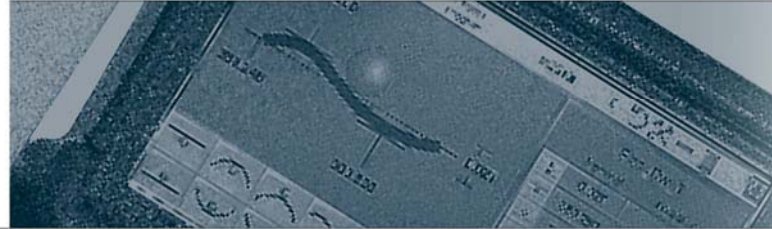
Образец для калибровки с плиточным калибром 5 мм в стандартной комплектации.



МОДЕЛЬ	MAB 602
Диапазон измерения	620 мм
Область применения	910 мм
Точность	1,5+L/600 мкм
Повторяемость на плоскости	1 мкм
Повторяемость в отверстиях	1 мкм
Перпендикулярность	6 мкм
Разрешение	1 мкм
Сила измерения	< 1Н
Размеры	300x265x935 мм
Вес	20 кг
Система измерения с линейным энкодером	
Питание от встроенной батареи для обеспечения длительной автономной работы без кабелей	

7

МОДЕЛЬ  
**MAB 602**



## ИЗМЕРЕНИЯ 1D



Измерение поверхностей снизу



Измерение поверхностей сверху



Измерение самой верхней точки отверстия



Измерение самой нижней точки отверстия



Измерение самой верхней точки вала



Измерение самой нижней точки вала



Измерение отверстия



Измерение валов



Измерение пазов



Ровность верхней поверхности



Ровность нижней поверхности



Расчет геометрической оси



Расчет расстояния

# ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

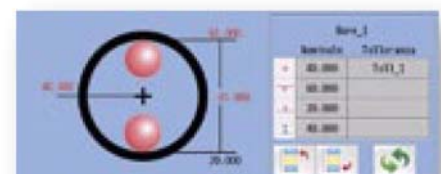
Автоматическое управление замерами **1D** и **2D**. Расчет погрешностей выполненных замеров. Статистическая оценка с автоматической архивацией полученных значений. Функция "one-key" для автоматического запуска измерений. Автоизучение последовательности и создание, архивация и вызов программ измерения. Возможность устанавливать и заносить в память неограниченное количество точек отсчета на объекте. Измерение перпендикулярности и прямолинейности посредством опционального устройства код. KMRP. Программное обеспечение системы и операционное меню доступны на нескольких языках.

Автоматическая компенсация температуры.

Автоматическая компенсация размеров, выполненных в пневматическом или статическом режимах.

Компенсация нелинейной погрешности (SLEC) и углового отклонения.

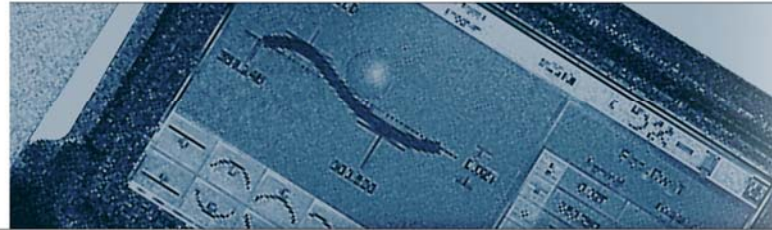
Компенсация погрешности от сгибания щупа.



▲ Примеры измерений



МОДЕЛЬ  
**MAV 602**



## ИЗМЕРЕНИЯ 2D



Расчет угла наклона



Расчет угла паза



Создание точек 2D



Расчет расстояния между двумя элементами



Расчет средней точки между двумя элементами



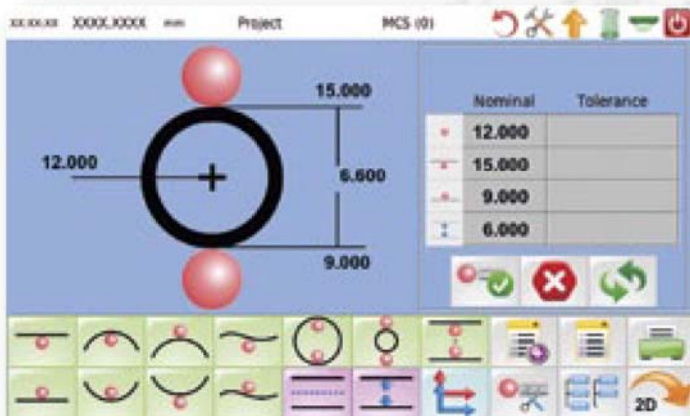
Расчет угла между осью X и линией, проходящей между двумя элементами



Расчет угла наклона между двумя линиями, проходящими через три элемента





Расчет окружности, проходящей через три или более элементов



# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ОПЦИЯ)

MAV 602

АРТ.		ОПИСАНИЕ
KMRP		<p><b>КОМПЛЕКТ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ И ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ</b></p> <p>Включает:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ щуп LVDT с линейным смещением 1 мм, точность до 0,1 мкм, повторяемость +/- 0,2 мкм</li><li>■ удлинитель 8 мм для щупа</li><li>■ опорный блок для щупа</li><li>■ программное обеспечение для управления измерениями:</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>- непосредственная визуализация с возможностью автообнуления</li><li>- расчет прямолинейности с графической визуализацией линии и угла наклона</li><li>- расчет перпендикулярности с графической визуализацией линии и максимального и минимального значений</li></ul>
PDT		<p><b>ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИЙ И ОБУЧЕНИЯ</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Элемент из анодированного алюминия специальной формы для демонстраций и проведения обучения. Применяется при выполнении измерений 1D и 2D, а также для приобретения практических навыков работы с оборудованием.</li><li>■ Протокол испытаний для данного элемента арт. CSBTB-1.</li></ul>



АРТ.		ОПИСАНИЕ	
PGS		<p><b>ВЫСОКОТОЧНАЯ ВЫВЕРОЧНАЯ ПЛИТА ИЗ ДИАБАЗА</b> Имея отшлифованную поверхность с высокой степенью ровности, эта высококачественная и высокоточная выверочная плита образует идеальную опорную базу для устройства измерения высоты МАВ 602.</p>	
		Твердость	7-8,5 по шкале Мооса, 60-70 по шкале С Роквелла
		Удельный вес	3 кг/дм <sup>3</sup>
		Пористость	0,76%
		Прочность на сжатие	1600±2400 кг/см <sup>2</sup>
		Прочность на изгиб	100±175 кг/см <sup>2</sup>
		Линейное тепловое расширение	(5±6,7) × 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
		Тепловая проводимость	2,5±3,4 ккал (м.п. °C)
TS		<p><b>ОПОРА ДЛЯ ВЫВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ ИЗ ДИАБАЗА</b> ■ Прочная конструкция для обеспечения необходимой жесткости и устойчивости</p>	
TSC (с ящиком)			

АРТ.		Точность мкм	Степень	Размеры мм	Вес кг
PGS08 TS08 - TSC08	Плита Опора	4	00	1000x630x150 1000x630x790	300 50
PGS09 TS09 - TSC09	Плита Опора	4	00	1000x750x150 1000x750x790	339 60
PGS13 TS13 - TSC13	Плита Опора	5	00	1200x800x150 1200x800x790	434 80